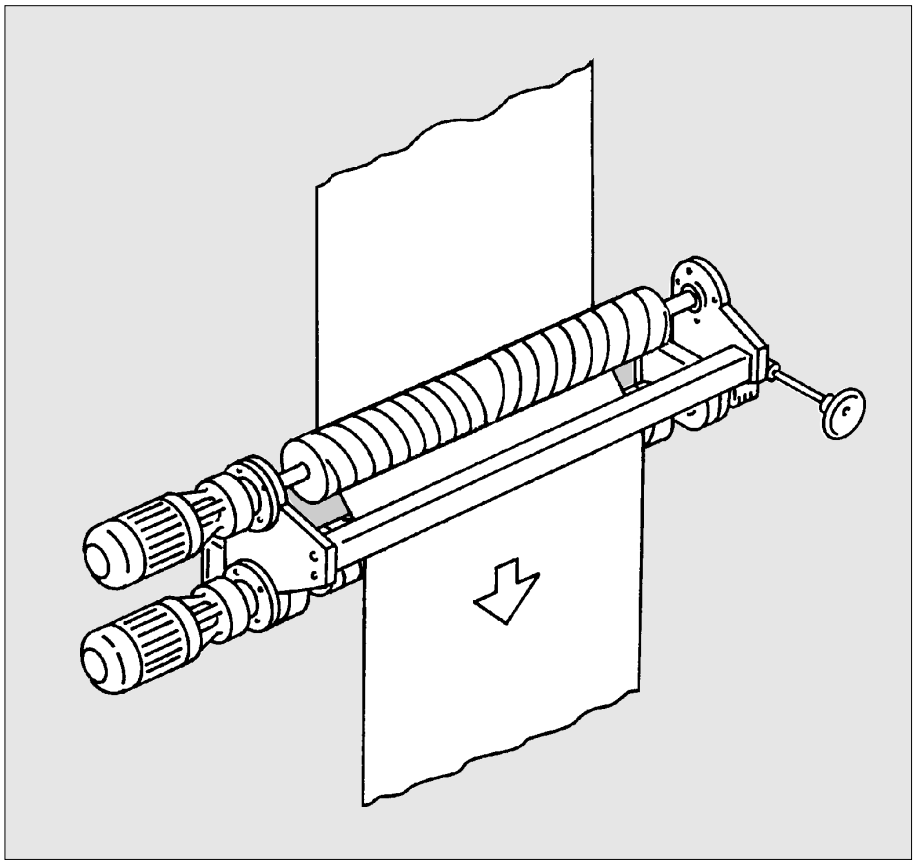
Instrucciones de servicio

S

Dispositivo ensanchador LG 04..

1.	Observaciones sobre seguridad	2
2.	Función	4
3.	Montaje	5
4.	Instalación	7
5.	Puesta en servicio	7
6.	Manejo	8
7.	Mantenimiento	9
8.	Datos técnicos	9



Nº de doc 201527 s 6/94

Explicación de los símbolos

➜ se utiliza para actividades de ejecución

‖ se utiliza para importantes informaciones y observaciones adicionales

! caracteriza aquellos pasajes de texto que son de especial importancia para que quede garantizado un servicio seguro del cilindro regulador de segmentos.

1. Observaciones sobre seguridad

Utilización según la finalidad

El cilindro regulador de segmentos E+L se utilizará sólo para el guiado y estirado transversal de material textil.

La construcción del cilindro regulador de segmentos de E+L se ha realizado de acuerdo al estado actual de la técnica.

A pesar de ello existe la posibilidad de que en la aplicación

- surjan peligros para la salud del usuario o bien
- se produzcan daños en bienes materiales.

El cilindro regulador de segmentos se empleará sólo

- en perfecto estado técnico,
- según su finalidad,
- siempre respetando las prescripciones de seguridad,consciente de los peligros y observando las instrucciones de servicio.

Los trabajos que afectan el servicio, la adaptación a la producción, el reequipamiento o el ajuste del dispositivo ensanchador, así como su inspección, mantenimiento y reparación, sólo serán ejecutados por personal especializado.

Instrucciones de servicio

Guárdense estas instrucciones de servicio cuidosamente y en un lugar siempre accesible para el personal.

Estas instrucciones forman parte integrante del pedido y deberán leerse detenidamente antes de iniciar los trabajos de montaje, de manejo y de mantenimiento.

Observaciones sobre seguridad

No meter **nunca** las manos o herramientas en la máquina cuando ésta esté funcionando.

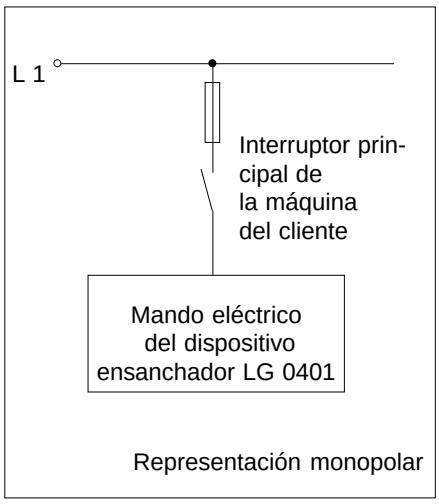
No tocar **nunca** aquellas partes que posean corriente.

No meter **nunca** las manos o herramientas entre los cilindros ensanchadores.

Montaje

Al hacer el montaje del dispositivo ensanchador hay que tener en cuenta las distancias de seguridad reglamentarias entre las partes móviles y fijas del mismo y los elementos fijos de la máquina del cliente, por ejemplo paramentos laterales o pasarelas, según las normas de seguridad vigentes locales y usuales en este sector (por ejemplo ISO 11 111).

Si estas partes de la máquina se hallaran en las zonas de acceso del operario u otras personas, habrá que protegerlas conforme a las normas vigentes locales y usuales en este sector para la prevención de accidentes.


L 1
Interruptor principal de la máquina del cliente
Mando eléctrico del dispositivo ensanchador LG 0401
Representación monopolar

Instalación

Cuidar de que:

- los componentes eléctricos desprovistos de carcasa o aparatos de manejo sean protegidos conforme a las prescripciones locales de seguridad, p.ej. VDE 0100;
- al hacer la instalación de los conductores eléctricos, no se deterioren los aislamientos y que los cables sean correctamente montados y protegidos;
- la conexión de red del dispositivo ensanchador sea realizada conjuntamente con el interruptor de la máquina principal del cliente;
- el dispositivo ensanchador sea integrado en el mando de la máquina de tal forma que, después de una parada de la máquina o un reseteo del dispositivo de emergencia no arranque automáticamente.

Manejo

El manejo del dispositivo ensanchador sólo se encomendará a técnicos especialistas o personas suficientemente instruidas.

2. Función

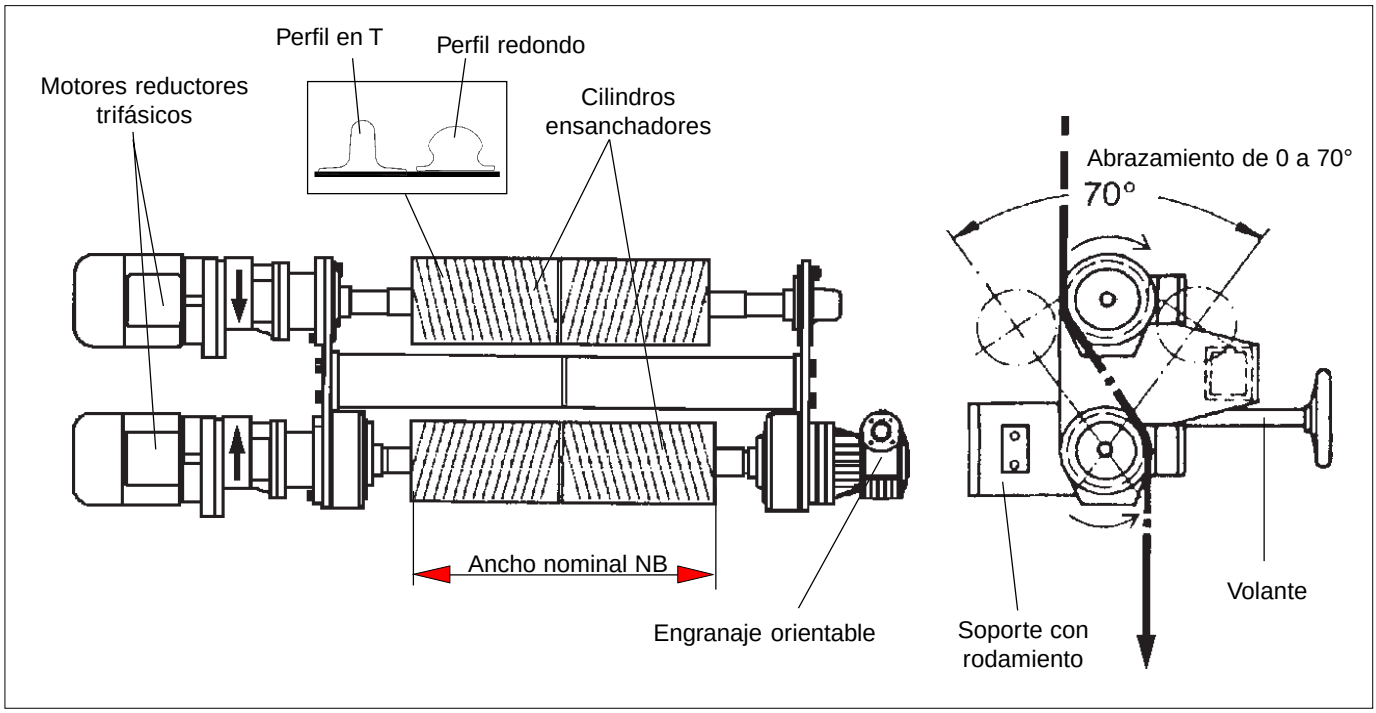
Finalidad

El dispositivo ensanchador es una unidad compacta para el ensanchado sin pliegues y el desenrollado de orillos de bandas en movimiento.

Construcción

El dispositivo ensanchador se compone de los siguientes subgrupos:

- Motores reductores trifásicos
- Cilindros ensanchadores con perfil T o perfil redondo
- Soporte con rodamiento
- Engranaje orientable
- Volante



Modo de trabajo

Los dos cilindros ensanchadores ofrecen al material un apoyo por toda la anchura, consiguiéndose con ellos el efecto de ensanchado y el desenrollado de los orillos. Cada uno de los cilindros ensanchadores posee como accionamiento un motor reductor trifásico directamente acoplado.

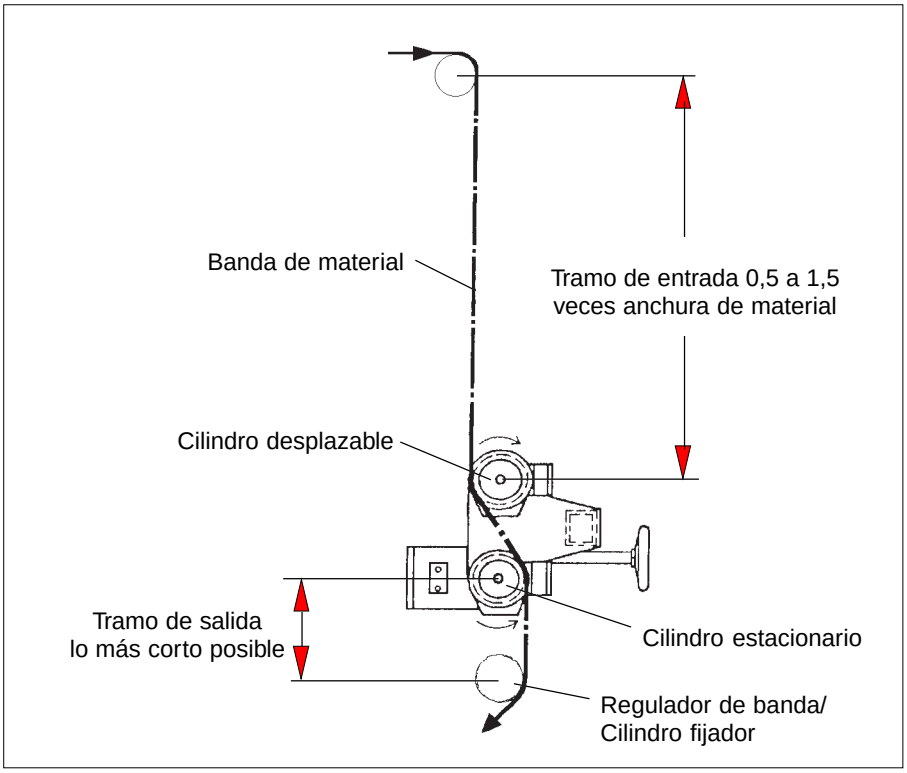
Por medio de un engranaje orientables dispuesto lateralmente se puede variar el abrazamiento de los cilindros ensanchadores y con ello el efecto ensanchador.

El abrazamiento se puede regular en continuo, según la versión con un volante o un motor reductor trifásico.

El perfil en T es apropiado para materiales robustos y resistentes y el perfil redondo especialmente para materiales delicados. Con el perfil en T se obtiene un mejor efecto ensanchador que con el perfil redondo.

3. Montaje

Indicaciones para un guiado óptimo de la banda



Tramo de entrada

En combinación con un regulador de banda el tramo de entrada debería ser 1,5 veces la anchura del material. Si el dispositivo ensanchador se monta sin regulador de banda, un tramo de entrada de 0,5 veces la anchura del material es suficiente.

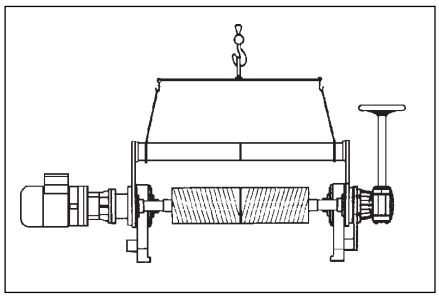
Tramo de salida

De igual importancia para un buen efecto ensanchador es un tramo correcto de salida. La distancia al regulador de banda o al cilindro fijador debería ser la más corta posible.

Si en lugar de un regulador de banda se instala un cilindro fijador detrás del dispositivo ensanchador, éste debería tener una superficie adherente.

Abrazamiento

El abrazamiento del dispositivo regulador puede ser elegido en una gama de 0° a 70°, consiguiéndose el óptimo efecto de ensanchamiento con n ángulo de abrazamiento de 70°.



Transporte y desembalaje

➜ Transportar el dispositivo ensanchador sólo en el embalaje original de E+L.

➜ Controlar si el dspositivo ensanchador está dañado.

➜ Eliminar de forma correcta el material de embalaje.

Trabajos de montaje

➜ Para las respectivas medidas véase el dibujo acotado.

➜ Fijar el dispositivo ensanchador en ambos lados con los tornillos cilíndricos M 12.

Ajuste de los rodamientos de los cilindros

! Durante el montaje del dispositivo ensanchador en la instalación del cliente pueden producirse tensiones mecánicas en los rodamientos de bolas de los cilindros ensanchadores.

➜ Al lado interior de los elementos laterales del dispositivo ensanchador se hallan tres tornillos de cabeza hexagonal y un anillo opresor.

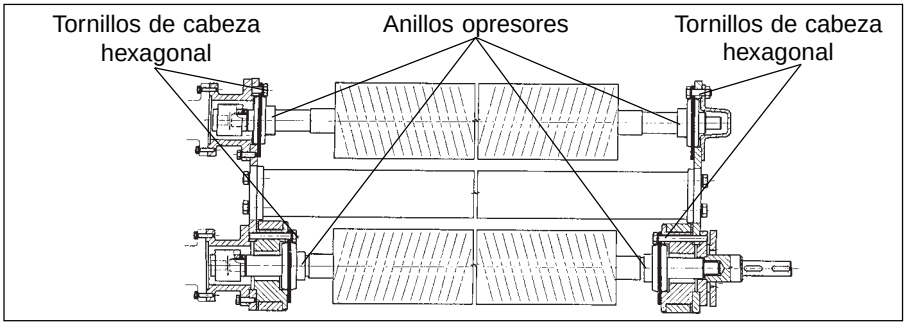
➜ Aflojar los susodichos tornillos y el anillo opresor en ambos elementos laterales.

➜ Girar a mano el cilindro ensanchador.

➜ Volver a apretar los tornillos de cabeza hexagonal y el anillo opresor.

➜ De esta manera se destensan los rodamientos de bolas, con lo que aumenta su durabilidad.

El anillo opresor del dispositivo ensanchador en la ejecución de acero inoxidable está cubierto con una caperuza de plástico que se debe quitar para tener acceso a los tornillos en los anillos opresores y los rodamientos de bolas. Al volver a armarlos, poner atención a que las caperuzas plásticas estén cargadas de grasa; rellenarlas con grasa si fuera necesario (véase el capítulo "Mantenimiento").



4. Instalación

El dispositivo ensanchador se operará a través de una protección eléctrica (guardamotor, o contactor con disyuntor térmico)

La activación del dispositivo ensanchador se realiza a través del mando de la máquina.

5. Puesta en servicio

Durante la puesta en funcionamiento o el servicio no deberá nadie encontrarse dentro de la zona de peligro del dispositivo ensanchador. Obsérvense las normas de seguridad vigentes en la localidad y usuales del ramo.

Al poner el dispositivo por primera vez en servicio procédase como sigue:

➜ Comprobar si los varios conductores de conexión son correctos.

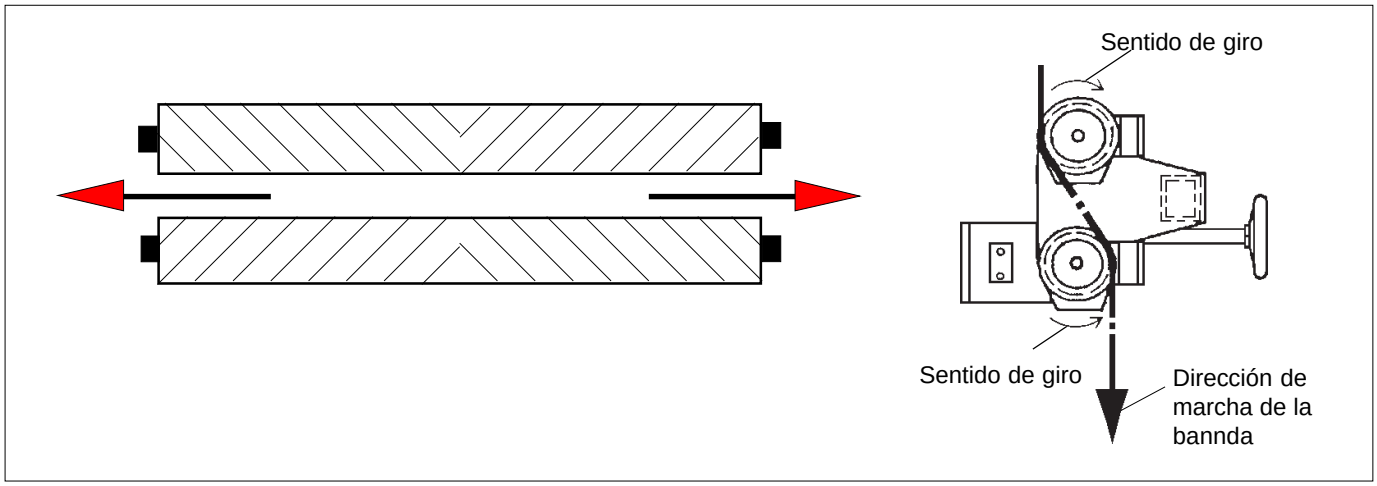
➜ Comparar los datos que figuran en la placa de característicasde los motores reductores trifásicos con la ensión de servicio de la instalación.

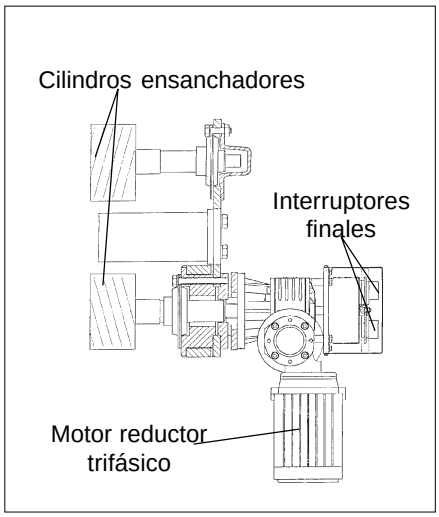
➜ Conectar el dispositivo ensanchador y controlar el sentido de giro de los cilindros ensanchadores.

➜ Los cilindros ensanchadores deben girar en sentido opuesto al de la banda de material. Los perfiles de los cilindros ensanchadores correrán en ello "hacia afuera" (véase figura abajo).

➜ Si ello no fuera el caso, se deberá cambiar el sentido de giro del respectivo motor reductor trifásico. Dejar para ello sin tensión el dispositivo ensanchador e intercambiar dos fases del respectivo motor reductor trifásico.

Dirección de marcha



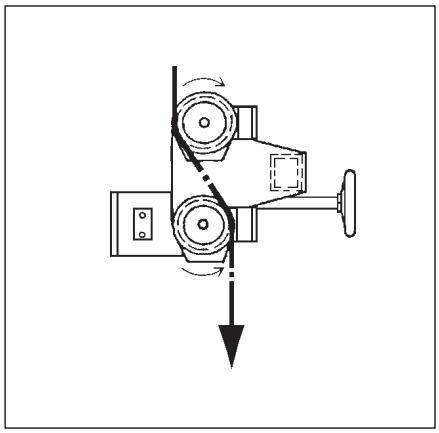


Dispositivo ensanchador LG 04.. con engranaje orientable eléctricamente regulable

Controlar si los interruptores finales desconectan correctamente. Estos interruptores deben ajustarse de tal forma que los elementos laterales del dispositivo ensanchador no choquen mecánicamente contra el soporte con rodamientos.

6. Manejo

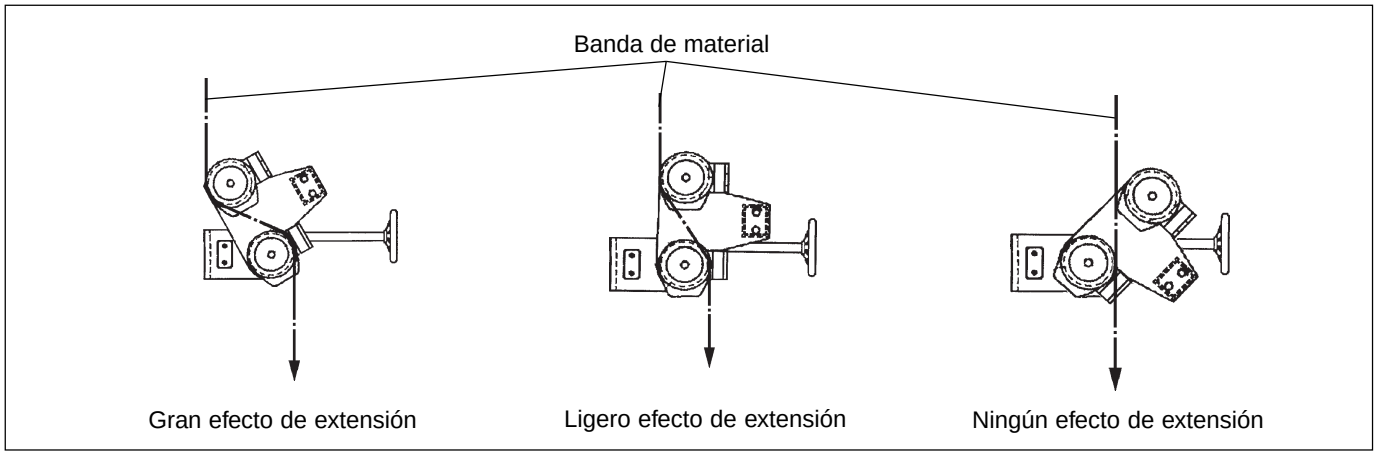
! La banda de material se introducirá sólo con el dispositivo ensanchdor desconectado.



➜ Introducir la banda según la figura a derecha. **¡No se** introducirá de ningún otro modo diferente!

➜ Después de arrancar el dispositivo ensanchador, la banda debe comenzar a avanzar lentamente.

➜ Mediante el engranaje orientable (eléctrico o mecánico) puede variarse el abrazamiento y con ello el efecto ensanchador en un campo de 70° (véase figura abajo).



Erhardt + Leimer GmbH
Postfach 10 15 40
D-86136 Augsburg
Teléfono (0821) 24 35-0
Telefax (0821) 24 35-6 66

7. Mantenimiento

! Los trabajos de mantenimiento se ejecutarán exclusivamente con el dispositivo ensanchador desconectado.

➜ Quitar periódicamente la suciedad, los hilos, etc.

No emplear ningún disolvente.

No utilizar chorro de vapor o de agua para la limpieza..

Dipositivo ensanchador LG 0403 en ejecución de acero inoxidable

➜ Engrasar los rodamientos de los cilindros cada seis meses. Introducir la cantidad necesaria de grasa en los rodamientos de los cilindros hasta que salga un poco de grasa de los taladros de abajo. Emplear para este fin grasa de aplicación múltiple y resistente al agua (tipo según DIN 51 502 G 2-n).

8. Datos técnicos

LG 04..	
Anchura nominal NB	1300 bis 4500 mm (en escalones de 100 mm)
Medidas	ver dibujo acotado adjunto

Motores de accionamiento	
Datos técnicos	ver placa indicadora de potencia del motor

Modificaciones técnicas reservadas